

Vejdirektoratets Type B fugemasse, Betonbroer

SABA Sealer MB-T + Primer H17

Kravspecifikationer

Oversigt med vejdirektoratets produktkrav til Type B fugemasser til betonbroer og dertilhørende værdier for SABA Sealer MB-T med SABA Primer H17.

For SABA Sealer MB-T og SABA Primer H17 er flere af parametrene målt efter andre standarder og metoder end Vejdirektoratets prøvemethoder. Derfor er de eksakte værdier udeladt. Ved gennemgang og sammenligning af teststandarderne kan vi garantere, at SABA Sealer MB-T fuldt opfylder kravene for alle parametre.

SABA Sealer MB-T

Krav til hærdbar fugemasse type B, jf. DS/EN 14188-2				
Essentielle egenskaber	DS/EN 14188-4	Prøvningsmetode	Krav Klasse C	SABA Sealer MB-T
Vedhæftningsstyrke 100% forlængelse ⁵⁾ · E-modul, 23 °C · E-modul, -20 °C	5.11	DS/EN ISO 8339	≥ 0,15 MPa ≤ 0,6 MPa	0,24 MPa ≤ 0,6 MPa
Kohæsion Kohæsion, -20°C, forlængelse 18 mm, 10 cykler	5.10	DS/EN ISO 9047	≤ 0,6 MPa ¹⁾	≤ 0,6 MPa
Vandtæthed Kohæsion ²⁾ Vedhæftningstyrke ³⁾	5.10 5.11	DS/EN ISO 9047 DS/EN ISO 8339	- -	
Modstand mod deformation Elastisk tilbagegang ⁴⁾⁵⁾ , 25°C, 75 g, 5 s Volumenændring ⁶⁾	5.14 5.7	DS/EN ISO 7389 DS/EN 10563	≥70 % ≤5 vol-%	≥70 % ≤5 vol-%
Holdbarhed af vandtæthed mod flydende kemikalier Masseændring, ΔM Volumenændring	5.8 5.8	DS/EN 14187-4, klasse C DS/EN 14187-4, klasse C	-25≤ΔM<0 mas-% ≤30 vol-%	-25≤ΔM<0 mas-% ≤30 vol-%
Holdbarhed af kohæsion mod flydende kemikalier	5.12	DS/EN 14187-6, klasse C	Bestået ¹⁾	Betået
Holdbarhed af alle madaterede egenskaber mod ældning Kunstig vejrpåvirkning, UV-bestråling, 100 % forlængelse ⁴⁾⁵⁾ Ændring af E-modul	5.13	DS/EN 14187-8	≤20 %	≤20 %
Flammemodstand	5.15	DS/EN 14187-7	⁷⁾	Betået

1) Ingen brud.

2) Testes ikke særskilt, se krav under kohæsion.

3) Testes ikke særskilt, se krav under vedhæftningsstyrke.

4) Udgår for fugemasser til klemskinner.

5) Konditionering af prøver: Metode B i henhold til DS/EN ISO 8339.

6) Test procedure C: 24 h ved 23°C/50 % RF efterfulgt af procedure B: 7 dage ved 70°C.

7) Ingen flydning, revnedannelse, afskalning, hærdning eller antænding.

SABA Primer H17

Krav til grundere, jf. DS/EN 14188-4				
Egenskaber	DS/EN 14188-4	Prøvningsmetode	Krav	SABA Primer H17
Homogenitet ¹⁾	5.1	DS/EN 15466-1	Homogen	Homogen
Densitet ¹⁾²⁾	5.2	DS/EN ISO 2811-2	MDV	A: 1,01 g/ml v. 23°C B: 0,9 g/ml v. 23°C
Viskositet ¹⁾²⁾	5.3	DS/EN ISO 2431	MDV	A: Vandig v. 23°C B: Vandig v. 23°C
Alkaliresistens (modstandsevne over for alkali)	5.4	DS/EN 15466-2	Resistent	Resistent
Indhold af flygtige bestanddele, 60 min, 90 min	5.5	DS/EN 15466-3	MDV	60 min <0,1 % 90 min <0,1 %
Tørstofindhold (indhold af faste stoffer)	5.6	DS/EN 15466-3	MDV	A: ca. 45 % B: ca. 30 %
Flammepunkt	5.7	DS/EN ISO 2719	MDV	A: -3°C B: -4°C
Blødhedspunkt af faste stoffer	5.8	DS/EN 1427	Ikke relevant	-

1) Bestemmes for hver delkomponent.

2) Prøvningstemperatur forudsættes anført af leverandøren.

Garanti og ansvar

Ljungdahl garanterer, at produktet overholder de opgivne specifikationer, når det opbevares i overensstemmelse med anvisningerne og anvendes inden for holdbarhedsperioden. Ljungdahl A/S påtager sig imidlertid intet ansvar for resultatet af eller følgerne af anvendelse, da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vores kontrol.

Ljungdahl A/S

Hejrevang 22, DK-3450 Allerød

T: +45 48 14 00 10

M: ljungdahl@ljungdahl.dk

Se mere på: www.ljungdahl.dk